

100, 150, 200 l

SR 100, SR 150W, SR 200W

Pojemnościowe podgrzewacze c.w.u.



Podgrzewacz typu **SR 100 (SR 150W, SR 200W)** – okrągłe stojące ze wszystkimi przyłączami od góry przeznaczone są do podgrzewania i przechowywania ciepłej wody użytkowej na potrzeby mieszkań, domów jednej wielorodzinnych oraz innych obiektów wyposażonych w niskotemperaturowe kotły wodne.

Ciepło potrzebne do nagrzania wody użytkowej dostarczane jest przez wodę grzewczą (np. z kotła centralnego ogrzewania) przepływającą przez spiralną wężownicę o dużej powierzchni grzewczej, znajdującą się wewnątrz zbiornika podgrzewacza. Ciepło to przenikając przez ścianki wężownicy ogrzewa wodę użytkową zgromadzoną w zbiorniku. Ciśnieniowy zbiornik podgrzewacza wykonany jest z blachy stalowej pokrytej wewnątrz warstwą specjalnej emalii ceramicznej, która tworząc szklistą powłokę

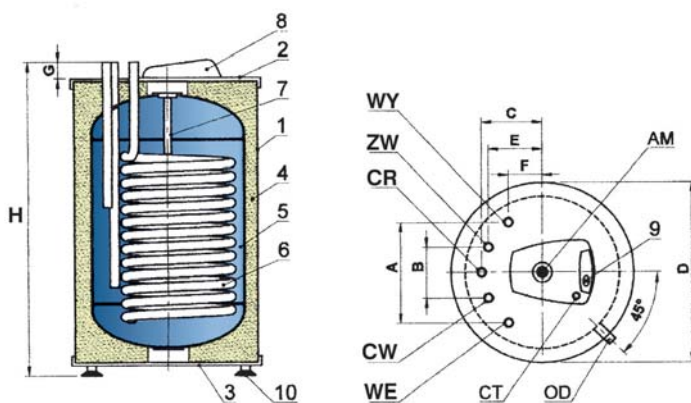
chroni go przed korozją i zapewnia dobrą jakość podgrzewanej wody użytkowej. Dodatkowe zabezpieczenie antykorozyjne zbiornika stanowi anoda magnezowa, działanie której opiera się na wykorzystaniu różnicy potencjałów elektrochemicznych materiału zbiornika i anody. Izolację termiczną zbiornika tworzy 5 cm warstwa bezfreonowej pianki poliuretanowej, osłoniętej płaszczem obudowy wykonanym z cienkiej blachy stalowej pokrytej farbą proszkową oraz dolną i górną pokrywą wykonaną z tworzywa sztucznego.

Dostęp do anody magnezowej oraz rurki termometrycznej zapewnia zdejmowany panel obsługowy.

WYMIARY (mm i cale)

1. Płaszcz obudowy
2. Pokrywa górna
3. Pokrywa dolna
4. Izolacja termiczna
5. Zbiornik ciśnieniowy
6. Wężownica
7. Anoda magnezowa
8. Panel obsługowy
9. Termometr kapilarny
10. Stopy o regulowanej wysokości

Zasilanie wodą grzewczą	WE	3/4"
Powrót wody grzewczej	WY	3/4"
Ciepła woda użytkowa	CW	3/4"
Zimna woda użytkowa	ZW	3/4"
Cyrkulacja	CR	3/4"
Czujnik temperatury	CT	3/4"
Odptyw wody	OD	1/2"
Anoda magnezowa	AM	1/2"



DANE TECHNICZNE

Max. temperatura robocza:	Max. ciśnienie robocze:
- obieg pierwotny (wymiennik): 90 °C	- obieg pierwotny (wymiennik): 12 bar
- obieg wtórny (zasobnik): 90 °C	- obieg wtórny (zasobnik): 10 bar

	H	ØD	A	B	C	E	F	G
SR 100	950	565	300	150	180	160	100	50
SR 150W	880	715	300	180	165	140	75	50
SR 200W	1020	715	300	180	165	140	75	50

TYP PODGRZEWACZA		SR 100	SR 150W	SR 200W
Pojemność	dm ³	100	150	190
Powierzchnia wężownicy	m ²	1,07	1,35	1,55
Pojemność wężownicy	dm ³	5	6,3	7,4
Stała wydajność c.w.u.				
80/10/45 °C	dm ³ /h	760	970	1160
70/10/45 °C	dm ³ /h	600	780	910
60/10/45 °C	dm ³ /h	460	580	660
Stała moc grzewcza				
80/10/45 °C	kW	33	42	50
70/10/45 °C	kW	26	34	40
60/10/45 °C	kW	20	25	29
Wydajność początkowa c.w.u. (temp. początkowa 50 °C)				
80/10/45 °C	dm ³ /10 min	160	240	300
70/10/45 °C	dm ³ /10 min	150	220	280
60/10/45 °C	dm ³ /10 min	120	170	220
Dobowe straty gotowości	kW/24h	1,3	1,6	1,9
Zapotrzebowanie wody grzewczej	m ³ /h	3	3	3
Opór przepływu wody w wężownicy	mbar	50	100	130
Współczynnik wydajności N _l (przy temp. początkowej 50 °C)		1,5	2,2	3,0